

Coating PU SG NF Satin Gloss

Opis

Quartzline Coating PU SG NF Satin Gloss to dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna, przezroczysta powłoka o satynowym połysku na bazie wysokiej jakości żywic poliuretanowych. Powłoka ta jest wysoce elastyczna i oferuje wyjątkową odporność na ścieranie. Przez wiele lat powłoka ta była stosowana z naszym lakierem Quartzline SL-PU D30 and SL-PU UV. Te renomowane kombinacje uzyskują najwyższe wyniki w zakresie odporności na ścieranie i twardości.

Ta warstwa nawierzchniowa jest wypełniona absorbentami UV i spowalalniami żółknięcia i takjuż bardzo dobrej odporności na promieniowanie UV SL-PU D30.

Powłoka ta ma bardzo niską zawartość lotnych związków organicznych (LZO) i spełnia wysokie wymagania niemieckich przepisów AgBB.

Charakterystyczne jest to, że gładka powłoka ma właściwości bakteriostatyczne. Oznacza to, że mikroorganizmy nie mogą namnażać się na powłoce PU SG NF Satin Gloss. Z tego powodu powłoka ta jest szeroko stosowana w szpitalach i laboratoriach.

Użyj 3% do 5% Quartzline "antislip kfu" w powłoce, aby uzyskać wzorowe wykończenie antypoślizgowe.

Forma

Składnik A: Płynny, przezroczysty
Składnik B : Płynny, przezroczysty

Aplikacja na różnych etapach i łączenie różnych numerów partii w jednym projekcie może skutkować niewielkimi różnicami w matowaniu, aby tego uniknąć:

Zamówienie wszystkich materiałów do projektu w tym samym czasie.

Opakowanie

Składnik A: 4.55 kg kanister
Składnik B: 450 g butelka
Składniki A+B: 5 kg set

Okres trwałości/przechowywania

Do 6 miesięcy od daty produkcji, jeśli jest prawidłowo przechowywany w oryginalnym, nieotwartym i nieuszkodzonym, szczelnie zamkniętym opakowaniu i przechowywany w suchym miejscu w temperaturze od +5°C do +30°C.

Właściwości

Na bazie wody

Alifatyczny, nie żółknie

Łatwy do czyszczenia

Niski poziom LZO, zgodny z AgBB

Wyjątkowo dobra odporność na zużycie

Lepkość ¹ (mPa.s) 1150 - 1250

Gęstość ² (g/cm³) 1.051

Czas przetwarzania @ 20 °C (min.) ~ 30

Odporność na ścieranie ³ (mg) ~ 25

Poziom połysku @ 60° (GU) +/- 30

Poziom połysku @ 85° (GU) +/- 75

Zawartość substancji stałych (%) 33

Twardość Perzosa > 1.5

Siła wiązania ⁴ (N/mm²) (Pęknięcie betonu)

¹ = Brookfield, LV3, 30 RPM, @ 23°C

² = ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H

³ = Taber Abrasion, CS10, 10N and 1000 cykli

⁴ = EN 4624, 14 dni/+ 23 °C/50% R.H

Mieszanie

Proporcje mieszania: Składnik A: Składnik B = 91: 9 (części wagowe)

Podczas mieszania dodać część B do części A i mieszać nieprzerwanie przez 2 minuty do uzyskania jednolitej mieszaniny.

Pozostawić do wstępnego przereagowania na 10 minut. Aby zapewnić dokładne wymieszanie zapobiec gromadzeniu się niez mieszanych części z boku i/lub na dnie, przelej materiały przez sito do czystego drugiego pojemnika i ponownie krótko wymieszaj.

Jeśli "Antislip KFU" jest potrzebny, należy go dodać na tym etapie i mieszać przez kolejne 30 sekund.

Należy zawsze wybierać odpowiednią łopatkę mieszającą i upewnić się, że jest ona zawsze całkowicie zanurzona w cieczy. Do przetwarzania 1 zestawu należy używać łopatki mieszającej Quartzline WK70 w połączeniu z pięciolitrowym wiadrem. W przypadku 2 zestawów należy połączyć łopatkę mieszającą Quartzline WK70 z 10-litrowym wiadrem, a w przypadku 3 zestawów należy użyć łopatki mieszającej Quartzline WK90 w połączeniu z 20-litrowym wiadrem.

Zawsze mieszaj z najwyższą możliwą prędkością, aby uzyskać najlepszą możliwą emulgację stworzyć wir w powłoce. Pod żadnym pozorem nie wolno dopuścić do rozpryskiwania lub wchłaniania powietrza przez powłokę, a jeśli tak się stanie, należy natychmiast zmniejszyć prędkość mieszania.

Budowa systemu

Podkład do podłoży porowatych:

Na powierzchniach porowatych należy stosować Quartzline „Europox Z Slow”, który wniknie w podłoże i zapewni silne połączenie mechaniczne.

Podkład do nieporowatych podłoży:

Quartzline Primer GW jest stosowany na podłożach niechłonnych. Ten podkład ma bardzo dobrą przyczepność fizyczną, szczególnie do płytek ceramicznych.

Scratch coat: W celu dodatkowego wyrównania i/lub uszczelnienia podłoża można zastosować dodatkową warstwę podkładu Quartzline "Europox Z Slow" z wypełniaczem Microdol A100. Zaleca się nałożenie warstwy w ilości od 0,5 do 1 kg na metr kwadratowy.

Warstwa ścieralna: Można stosować następujące systemy podłogowe Quartzline:

- Quartzline SL-PU D30
- Quartzline SL-PU UV

Powłoka nawierzchniowa: **Coating PU SG NF Satin Gloss**

Dodatkowa warstwa nawierzchniowa: Aby zwiększyć odporność na zużycie i ochronę przed promieniowaniem UV, można zastosować drugą warstwę Coating PUSG NF Satin Gloss.

**DLA WSZYSTKICH SYSTEMÓW SAMOPOZIOMUJĄCYCH OBOWIAZUJĄ
NASTĘPUJĄCE ZASADY:**

Po nałożeniu podkładu i opcjonalnej warstwy scratch coat, powierzchnia musi zostać uszczelniona PRZED nałożeniem warstwy samopoziomującej.
Ma to na celu uniknięcie powstawania pęcherzy i dziur w powłoce wykończeniowej.

Zużycie

System podłogowy	Produkt	Zużycie
Primer (podkład)	Europox Z Slow	125 - 250 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	150 - 250 g/m ²
	Primer GW	100 - 150 g/m ²
Scratch Coat (powłoka przeciw zarysowaniom) (opcjonalnie)	Europox Z Slow + Filler	500 - 1000 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	500 - 1000 g/m ²
Warstwa ściernalna	Zobacz odpowiedni TDS	
<u>Powłoka nawierzchniowa</u>	Coating PU SG NF Satin Gloss	150 - 175 g/m²

Zastosowanie ilości mniejszej niż 150 g/m² może skutkować śladami po wałku, różnicami w połysku i nierównościami na powierzchni.

Wszystkie wartości są teoretyczne i zależą od absorpcji, chropowatości i równomierności podłoża oraz strat materiałowych itp.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być solidne i mieć wystarczającą wytrzymałość na ściskanie (minimum 25N/mm²), przy minimalnej wytrzymałości na odrywanie wynoszącej 1,5 N/mm².

Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, takich jak brud, olej, smar, poprzednie powłoki i obróbka powierzchni.

Jeśli powierzchnia jest starsza niż 48 godzin, zawsze należy wykonać wstępny test przyczepności.

Warunki stosowania

Temperatura powierzchni: Minimum 10°C, maximum +25 °C

Temperatura otoczenia: Minimum 10°C, maximum +25 °C

Względna wilgotność powietrza: Maximum 70% R.H.

Punkt rosy: Uwaga na kondensację!
Podczas utwardzania wilgotność nie może przekraczać 70% maksymalnej wilgotności względnej i należy zadbać o wystarczającą wentylację i świeże powietrze, aby usunąć nadmiar wilgoci. Jeśli powietrze jest nasycone, podłoga **NIE MOŻE** wyschnąć.

Podłoże i nieutwardzona podłoga muszą mieć temperaturę co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.

Aplikacja

Czas przetwarzania	40 minut w 10 °C 30 minut w 20 °C 20 minut w 30 °C
Suchy w dotyku w 20 °C	2 godziny
Ruch pieszcy w 20 °C	24 godziny
Lekki ruch w 20 °C	48 godzin
Pełne utwardzenie w 20 °C	7 dni

Przed zastosowaniem należy sprawdzić wilgotność względną i punkt rosy.

Wlej niewielką ilość wymieszanego materiału do wiadra i rozprowadź na krawędziach za pomocą pędzla i wałka z mikrofibry o średnicy 10 cm. Aby uniknąć przyspieszonego schnięcia i zbrzylenia, należy unikać przygotowania zbyt dużej porcji materiału na raz.

Pamiętaj o tym! Quartzline Coating PU SG NF Satin Gloss to bardzo szybko schnąca powłoka.

W zależności od wielkości obszaru aplikacji, do nakładania powłoki należy użyć wałka z mikrofibry o szerokości 25 cm lub najlepiej 50 cm. Wylej porcję materiału i przy użyciu narzędzi i ją rozprowadź.

Powłokę należy nakładać szybko i równomiernie. Zawsze nakładaj mokre na mokre. Podczas aplikacji należy starać się ograniczyć przeciągi do minimum. Okna i drzwi powinny być zamknięte. Pozwoli to uniknąć przyspieszonego schnięcia.

Gdy tylko powłoka zostanie prawidłowo nałożona i równomiernie rozprowadzona, należy rozpocząć wentylację, aby uniknąć nasycenia powietrza parą wodną. Jeśli nie ma wentylacji, a powłoka pozostaje wilgotna przez zbyt długi czas, mogą wystąpić niedoskonałości powierzchni i niewystarczające tworzenie się powłoki.

W przestrzeniach, które są trudne do wentylacji, na przykład w łazienkach, należy wprowadzić dodatkową wentylację za pomocą wentylatorów lub dmuchaw.

Upewnij się, że nie pozostały żadne błyszczące plamy spowodowane absorpcją powłoki przez wałek.

Film instruktażowy znajduje się na stronie www.quartzline.nl.

Pracuj tak szybko, jak to możliwe i zawsze w granicach czasu przydatności do użycia, który zależy od temperatury (20 min. w 30°C - 40 min. w 10°C).

Uwaga! Zbliżającego się końca przydatności do użycia nie da się przewidzieć na podstawie wyglądu produktu.

Uwagi

Powłokę Coating PU SG NF Satin Gloss po nałożeniu należy chronić przed wilgocią, kondensacją i wodą przez co najmniej 7 dni (+20 °C).

Podłoży nierównych lub brudnych nie należy pokrywać cienkimi powłokami. Zarówno podłoże, jak i obszary przyległe należy zawsze dokładnie przygotować i oczyścić przed aplikacją.

Nieprawidłowa ocena i obróbka pęknięć może prowadzić do skrócenia żywotności i pęknięć odbitych. Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie należy używać grzejników gazowych, olejowych, parafinowych lub na inne paliwa kopalne. Wytwarzają one duże ilości CO₂ i pary wodnej, które mogą mieć negatywny wpływ na wykończenie powierzchni.

Do ogrzewania należy używać wyłącznie systemów nadmuchiwania ciepłego powietrza zasilanych energią elektryczną.

Nie używać ogrzewania podłogowego w czasie aplikacji i przez pierwsze 48 godzin, po tym okresie można stopniowo zwiększać temperaturę.

Czyszczenie/konserwacja

Aby zachować wygląd podłogi po nałożeniu lakieru, powierzchnię należy utrzymywać w czystości, a wszelkie rozlane płyny natychmiast usuwać.

Podłogę należy regularnie czyścić przy użyciu szczotki obrotowej, szorwarek mechanicznych, szorowarko-suszarki, myjki wysokociśnieniowej, mycia i odkurzania, itp. Zawsze używać odpowiednich detergentów i wosków.

Podłogę myć letnią wodą. Nigdy nie używać gorącej wody (cieplejszej niż 40 °C).

Podstawa danych

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszym arkuszu danych technicznych zostały opracowane na podstawie badań laboratoryjnych.

Rzeczywiste dane pomiarowe mogą się różnić ze względu na okoliczności, na które nie mamy wpływu.

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

W celu uzyskania informacji i porad dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania produktów chemicznych, użytkownicy powinni zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej zawierającą dane fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i inne dane związane z bezpieczeństwem.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące zastosowania i wykorzystania końcowego produktów Quartzline, zostały podane w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie odnośnie produktów. Są one ważne dla produktów, które są prawidłowo przechowywane, obrabiane i stosowane w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami firmy Quartzline.

W praktyce różnice w materiałach, podłożach i rzeczywistych warunkach panujących na budowie są tak duże, że nie ma gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, a z niniejszych informacji, pisemnych zaleceń, ani z żadnych innych oferowanych porad nie można wywodzić żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego.

Użytkownik produktów musi sprawdzić, czy produkt nadaje się do zamierzonego zastosowania i celu. Quartzline zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości swoich produktów. Należy przestrzegać praw własności osób trzecich. Wszystkie zamówienia są przyjmowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostawy.

Użytkownicy muszą zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem karty danych technicznych dla danego produktu, której egzemplarze będą dostarczane na żądanie.